

DATENBLATT

DRVOTERM DTO2 A2

Wärmedämmprodukt für Brandschutz- und Akustikzwecke



Produktbeschreibung:

Die zweischichtige Leichtbauplatte ist aus Steinwolle (MW) und mineralisierter Holzwolle (WW) hergestellt, die mit dem Zementbindemittel und den Zusatzstoffen zu einer kompakten Einheit verbunden ist. Durch das Mineralisierungsverfahren wird das Brandverhalten der Holzwolle erheblich erhöht. Aufgrund ihrer porösen Innenstruktur und ihrer Oberflächenform ist sie ein ausgezeichneter Isolator in den Schallschutzsystemen.



Eigenschaften:

- Wärmeleitfähigkeit:
MW: $\lambda_D = 0,035 \text{ W/m}\cdot\text{K}$
WW: $\lambda_D = 0,074 \text{ W/m}\cdot\text{K}$
- Brandverhalten: Euroklasse A2-s1,d0 nach EN 13501-1
- Beständig gegen Alterung, chemische Einflüsse, Insekten und Schimmelpilze
- Neutral in der Kombination mit Baumaterialien und Metallen
- Gute Schallabsorption und hohe Dampfdurchlässigkeit
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Einfache Formatierung und andere Bearbeitungen beim Einbau

Anwendungsbereiche:

- Verkleidung von Decken, Wänden und Unterzügen zum Feuerschutz, zur Wärme- und akustischen Dämmung sowie zur optischen Aufwertung der fertigen Flächen in Wohn-, Gewerbe- und anderen Gebäuden
- Einbau durch nachträgliche Befestigung



Bezeichnungsschlüssel:

WW-C/2 (10/x) MW-EN 13168-L2-W1-T1-S2-P1-CI3-CS(10)30-TR7,5

18

Platte-Bezeichnung		DTO2 A2 50	DTO2 A2 60	DTO2 A2 75	DTO2 A2 100	DTO2 A2 125	DTO2 A2 150	DTO2 A2 175	DTO2 A2 200
Dicke – d_N	mm	50	60	75	100	125	150	175	200
Schichtdicke	mm	10/40	10/50	10/65	10/90	10/115	10/140	10/165	10/190
Länge × Breite	mm				1000 × 600	2000 × 600			
Masse pro Flächeneinheit ¹	kg/m ²	11,20	11,95	13,35	15,75	17,55	19,80	22,05	24,30
Menge pro Palette ² (für Platten: 1000 × 600 mm)	Stücke	80	68	56	40	32	28	24	20
	m ²	48	40,8	33,6	24	19,2	16,8	14,4	12
Menge pro Palette ³ (für Platten: 2000 × 600 mm)	Stücke	40	34	28	20	16	14	12	10
	m ²	48	40,8	33,6	24	19,2	16,8	14,4	12

¹Toleranz: (-5, +20) % | ²Palettenformat: 2000 × 1200 mm | ³Palettenformat: 2000 × 1200 mm

Kennwerte	Symbol	Maßeinheit	Frekv (Hz)	Wert									Norm
Dicke	d _N	mm		50	60	75	100	125	150	175	200		EN 13168
Wärmeleitfähigkeit	λ _D	W/m·K					MW ^A : 0,035 WW ^B : 0,077						EN 12667 EN 12939
Wärmedurchlasswiderstand	R – Wert	m ² ·K/W		1,273	1,558	1,987	2,701	3,416	4,130	4,844	5,558		EN 12667 EN 12939
Wärmeübergangskoeffizient	U – Wert	W/ m ² ·K		0,693	0,579	0,464	0,348	0,279	0,233	0,199	0,175		EN ISO 6946
Länge ^E	L2	mm					+3, -5						EN 822
Breite ^E	W1	mm					± 3						EN 822
Dicke ^E	T1	Mm					+3, -2 ^C +4, -3 ^D						EN 823
Rechteckigkeit	S2	mm/m					≤ 2						EN 824
Ebenheit	P1	mm					≤ 6						EN 825
Chloridgehalt	Cl3	%					≤ 0,06						EN 13168
Zugfestigkeit	TR7,5	kPa					≥ 7,5						EN 1607
Brandverhalten	-	-					A2-s1,d0						EN 13501-1
Druckfestigkeit	CS(10)30	kPa					≥ 30						EN 826
Widerstandskoeffizient gegen Wasserdampfdiffusion	μ	-					MW: 1 WW: 5						EN 13162 EN 13168
Schallabsorptionskoeffizient	Direkt auf der Unterlage	α _p		125	0,15		0,50						EN ISO 11654
	Dichte der zementgebundenen Holzwolle: 720 kg/m ³			250	0,70		0,90						
	Dichte der Mineralwolle für DTO2 A2 d=50 mm : 100 kg/m ³			500	1,00		1,00						
	NRC			1000	1,00		1,00						
	α _w			2000	0,95		1,00						
	Dichte der Mineralwolle für DTO2 A2 d=100 mm : 95 kg/m ³			4000	0,80		0,80						
	Klasse				0,90		0,95						
					0,95		1,00						
					A		A						

^ASteinwolle | ^BHolzwolle | ^CLänge ≤ 1.250 mm | ^DLänge > 1.250 mm | ^EToleranz

Vorbereitung Vor dem Einbau müssen die Platten sowohl trocken sein als auch mindestens eine Woche im Raum gelagert werden, in dem sie montiert werden sollen. Falls erforderlich, empfehlen wir, die Bretter mit einer elektrischen Kreis- oder Handsäge zu sägen. Die Montagegrundlage muss eben, fest, frei von dem Staub und losen Partikeln sein.

Wand- und Deckenverkleidung Nachträglicher Einbau:
Der Einbau der Platten erfolgt obligatorisch durch mechanische Befestigung mit Ankern durch die gesamte Dicke. Die Art und der Verbrauch der Befestigung der Anker hängen von der Art der Grundlage und der Dicke der Platten ab. Hinweise zu Art und Verbrauch der Befestigungen finden Sie in unserer Einbauanleitung. Wenn eine geringere Nivellierung der Grundlage erforderlich ist, können die Platten zusätzlich mit Baukleber streifenförmig entlang der Plattenkanten und punktförmig im mittleren Bereich geklebt werden. Dies dient jedoch nur als zusätzliches und optionales Befestigungselement und schließt die mechanische Befestigung mit Ankern nicht aus.

Fabrik mögliche Verarbeitungen

- Holzwollefaserbreite: 1,5 ; 2 (mm)
- Format: Standard 1000 × 600 mm ; 2000 × 600 mm möglich auf Anfrage
- Zementfarbe: Standard Weiß, Grau möglich auf Anfrage
- Einfärbung einer (Sicht-)Seite: möglich auf Anfrage
- Kantenbearbeitung: Standard Abschrägung 5 mm / 45° ; gerade Kanten möglich auf Anfrage
- Überdeckungsausführung: Standard ohne Überdeckung ; möglich auf Anfrage

Hinweis zum Farbton ungefährter Platten Die Platten werden aus Holz verantwortungsvoll bewirtschafteter Wälder hergestellt. Holz besitzt natürliche Eigenschaften, die die endgültige Farbe der Platten beeinflussen – dazu gehören der Farbton, die Wachstumsbedingungen des Baumes, der Feuchtigkeitsgehalt und die Fällzeit. Dies hat jedoch keinen Einfluss auf die Endqualität der Platten. Die endgültige natürliche Farbe der Platten hängt auch von den Produktionsbedingungen und der Trocknung ab. Mit anderen Worten, es kann zu leichten Farbabweichungen

	zwischen den Platten kommen. Falls ein einheitlicher Farbton wichtig ist, empfehlen wir, die Platten in ihrer natürlichen Farbe oder nach der Installation in einer anderen Farbe zu streichen.
Sicherheit	Der Einbau von Platten sollte dem Fachpersonal unter der Verwendung von der Schutzausrüstung anvertraut werden.
Lagerung	Die Platten werden auf den Holzpaletten verpackt und geliefert; die Mengen sind in der Tabelle auf der Seite 1 angegeben. Die Lagerung der Platten sollte in überdachten Räumen erfolgen, geschützt vor Feuchtigkeit und UV-Strahlung. Die Platten werden waagerecht gelagert und senkrecht getragen (an der längeren Seitenkante).
Abfallentsorgung	Der bei der Anwendung des Produkts anfallende Abfall, einschließlich der Verpackung, muss gemäß dem Abfallrecht und den Abfallvorschriften Ihres Landes entsorgt werden. Abfallschlüsselnummer gemäß Beschluss der Kommission 2014/955/EU: <ul style="list-style-type: none">- Steinwollreste und Holzwollreste – 17 06 04, »Dämmmaterial mit Ausnahme desjenigen, das unter 17 06 01 und 17 06 03 fällt« (Beschluss der Kommission 2014/955/EU)- Pappe – 15 01 01 – »Verpackungen aus Papier und Pappe«- Folie und Plastikband zum Einwickeln, Kunststoffecken – 15 01 02 – »Verpackungen aus Kunststoff«- Abfallpaletten – 15 01 03, »Verpackungen aus Holz«
Verfallsdatum	Unbegrenzt bei sachgemäßer Lagerung und Einbau.
Zertifikate	Das Produkt ist in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Norm: EN 13168:2012+A1:2015 und EN 13172:2012. Produktart nach ÖNORM B 6000: WW-MW <ul style="list-style-type: none">- 1379 – Technische Universität, Labor für Bauphysik, Inffeldgasse 24, 8010 Graz, Österreich- 2477 – Institut IGH d.d., Janka Rakuša 1, 10000 Zagreb, Hrvatska (Kroatien)- Leistungserklärung Nr. DoP-WW-005/23-2, gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011 Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme entsprechen EN ISO 9001 und EN ISO 14001. Das Produkt ist FSC 100 % zertifiziert.