

DATENBLATT

DRVOLIT D

Wärmedämmprodukt für allgemeine Verwendungszwecke



The mark of responsible forestry

Produktbeschreibung:

Die einschichtige Leichtbauplatte ist aus mineralisierter Holzwole (WW) hergestellt, die mit dem Zementbindemittel und den Zusatzstoffen zu einer kompakten Einheit verbunden ist. Durch das Mineralisierungsverfahren wird das Brandverhalten der Holzwole erheblich erhöht. Aufgrund ihrer porösen Innenstruktur und ihrer Oberflächenform ist sie ein ausgezeichneter Isolator in den Schallschutzsystemen.



Eigenschaften:

- Wärmeleitfähigkeit: $\lambda_D = 0,074 \text{ W/m}\cdot\text{K}$
- Gute Haftung auf Beton und ideale Unterlage für den Putz
- Brandverhalten: Euroklasse B-s1,d0 nach EN 13501-1
- Beständig gegen Alterung, chemische Einflüsse, Insekten und Schimmelpilze
- Neutral in der Kombination mit Baumaterialien und Metallen
- Gute Schallabsorption und hohe Dampfdurchlässigkeit
- Sehr gute mechanische Eigenschaften
- Einfache Formatierung und andere Bearbeitungen beim Einbau
- Hohe Erhaltungsfähigkeit von der Phasenverschiebung während des Wärmedurchgangs durch die Gebäudeoberfläche

Anwendungsbereiche:

- Verbesserte Schall- und Wärmedämmung
- Brandschutz für tragende Holz- und Metallkonstruktionen
- Grundlage für den Putz in hinterlüfteten Fassadensystemen
- Bau von ein- oder beidseitig verkleideten Trennwänden
- Wärmedämmung in Dämmungssystemen für Schrägdächer (Mansarden) auf der Innen- oder Außenseite
- Akustische Verkleidung von den Wänden und den Decken als sichtbare Oberfläche
- Innere und äußere Verkleidung der Konstruktionen beim Bau von Holzhäusern, der Isolator und die Grundlage für den Putz
- Einbau als nachträgliche Verkleidung oder vor dem Betonieren im System der „Verlorene Schalung“



04

Bezeichnungsschlüssel:

WW-EN 13168-L1-W1-T1-S2-P1-CI3-CS(10)300-BSi ($d_N \leq 20 \text{ mm}$)

WW-EN 13168-L1-W1-T1-S2-P1-CI3-CS(10)150-BSi ($d_N \geq 25 \text{ mm}$)

Platte-Bezeichnung		D 15	D 20	D 25	D 30	D 35	D 40	D 50	D 75	D 100
Dicke – d_N	mm	15	20	25	30	35	40	50	75	100
Länge × Breite	Mm	2000 × 600								
Masse pro Flächeneinheit ¹	kg/m ²	8,50	10,00	11,50	13,00	14,50	17,00	19,50	28,00	36,00
Menge pro Palette ²	Stücke	110	100	80	70	60	50	40	28	20
	m ²	132	120	96	84	72	60	48	33,6	24

¹Toleranz: (-5, +20) % | ²Palettenformat: 2000 × 1200 mm

Kennwerte	Symbol	Maßeinheit	Wert									Norm
			15	20	25	30	35	40	50	75	100	
Dicke	d_N	mm	15	20	25	30	35	40	50	75	100	EN 13168
Wärmeleitfähigkeit	λ_D	W/m·K	WW ^A : 0,074									EN 12667 EN 12939
Wärmedurchlasswiderstand	R_D	m ² ·K/W	0,20	0,25	0,30	0,40	0,45	0,50	0,65	1,00	1,35	EN 12667 EN 12939
Wärmeübergangskoeffizient	U	W/m ² ·K	2,683	2,271	1,969	1,738	1,555	1,407	1,182	0,845	0,657	EN ISO 6946
Länge ^D	L1	mm	+5, -10									EN 822
Breite ^D	W1	mm	± 3									EN 822
Dicke ^D	T1	mm	+3, -2 ^B +4, -3 ^C									EN 823
Rechteckigkeit	S2	mm/m	≤ 2									EN 824
Ebenheit	P1	mm	≤ 6									EN 825
Chloridgehalt	Cl3	%	≤ 0,06									EN 13168
Brandverhalten	-	-	B-s1,d0									EN 13501-1
Druckfestigkeit	CS(10)300 CS(10)150	kPa	≥ 300	≥ 300	≥ 150	≥ 150	≥ 150	≥ 150	≥ 150	≥ 150	≥ 150	EN 826
Biegefestigkeit	BSi	kPa	≥ 1700	≥ 1500	≥ 1300	≥ 1150	≥ 1000	≥ 850	≥ 700	≥ 600	≥ 500	EN 12089
Wasserdampfdiffusionswiderstandsfaktor	μ	-	WW ^A : 5									EN 13168

^AHolzwohle | ^BLänge ≤ 1.250 mm | ^CLänge > 1.250 mm | ^DToleranz

Vorbereitung

Vor dem Einbau müssen die Platten sowohl trocken sein als auch mindestens eine Woche im Raum gelagert werden, in dem sie montiert werden sollen. Falls erforderlich, empfehlen wir, die Bretter mit einer elektrischen Kreis- oder Handsäge zu sägen. Die Montagegrundlage muss eben, fest, frei von dem Staub und losen Partikeln sein. Jegliche Berührung mit Schallöl muss vermieden werden.

Wand- und Deckenverkleidung

Nachträglicher Einbau:

Der Einbau der Platten erfolgt obligatorisch durch mechanische Befestigung mit Ankern durch die gesamte Dicke. Die Art und der Verbrauch der Befestigung der Anker hängen von der Art der Grundlage und der Dicke der Platten ab. Hinweise zu Art und Verbrauch der Befestigungen finden Sie in unserer Einbauanleitung. Wenn eine geringere Nivellierung der Grundlage erforderlich ist, können die Platten zusätzlich mit Baukleber streifenförmig entlang der Plattenkanten und punktförmig im mittleren Bereich geklebt werden. Dies dient jedoch nur als zusätzliches und optionales Befestigungselement und schließt die mechanische Befestigung mit Ankern nicht aus.

Das System „Verlorene Schalung“:

Eine einfache und preisgünstige Art des Einbaus. In die Platten werden die Verankerungen (Typ ESA KOMBI) der entsprechenden Länge zur Einbetonierung eingebaut. Danach werden die Platten auf die Schalung verlegt und fest aneinander gestoßen. Auf die Platten wird die Armierung verlegt, danach wird alles betoniert. Die Entfernung der Schalungskonstruktion ist einfach, da die Schalung nicht mit dem Beton in Kontakt ist. Die Platten sind auf der ganzen Oberfläche mit dem Beton vereint und die einbetonierten Verankerungen sorgen für zusätzliche Festigkeit.

Da die Platten aus Holz-Zement-Material zusammen mit Beton bestehen, sorgen sie für einen guten Zusammenhalt, und in Ausnahmefällen ist von Projekt zu Projekt eine Installation ohne Anker möglich, jedoch nur mit schriftlicher Genehmigung und unter der Verantwortung des Auftragnehmers - oder den Leitender Ingenieur oder andere relevante Stelle, die für die Ausführung und Qualitätskontrolle der Arbeiten auf der Baustelle verantwortlich ist. Bis zum Ende der Tests dieser Installationsmethode ohne Anker lehnt der Hersteller der Paneele jede Verantwortung für etwaige Fehler bei der Installationsmethode ab, d. h. er empfiehlt die Installation von Paneelen mit der Verwendung von Ankern.

Fabrik mögliche Verarbeitungen

- Holzwollefaserbreite: 3 mm
- Format: 2000 × 600 mm
- Zementfarbe: Grau, Weiß möglich auf Anfrage
- Einfärbung einer (Sicht-)Seite: ohne Farbe
- Kantenbearbeitung: gerade Kanten
- Überdeckungsausführung: Standard ohne Überdeckung

Hinweis zum Farbton ungefärbter Platten

Die Platten werden aus Holz verantwortungsvoll bewirtschafteter Wälder hergestellt. Holz besitzt natürliche Eigenschaften, die die endgültige Farbe der Platten beeinflussen – dazu gehören der Farbton, die Wachstumsbedingungen des Baumes, der Feuchtigkeitsgehalt und die Fällzeit. Dies hat jedoch keinen Einfluss auf die Endqualität der Platten. Die endgültige natürliche Farbe der Platten hängt auch von den Produktionsbedingungen

und der Trocknung ab. Mit anderen Worten, es kann zu leichten Farbabweichungen zwischen den Platten kommen. Falls ein einheitlicher Farbton wichtig ist, empfehlen wir, die Platten in ihrer natürlichen Farbe oder nach der Installation in einer anderen Farbe zu streichen.

**Mögliche
zusätzliche
Behandlungen nach
dem Einbau**

Verputzen, Streichen, Verkleidung mit verschiedenen Materialien, aber die Platten sind auch ohne die Behandlung beständig und sehen gut aus.

Sicherheit

Der Einbau von Platten sollte dem Fachpersonal unter der Verwendung von der Schutzausrüstung anvertraut werden.

Lagerung

Die Platten werden auf den Holzpaletten verpackt und geliefert; die Mengen sind in der Tabelle auf der Seite 1 angegeben. Die Lagerung der Platten sollte in überdachten Räumen erfolgen, geschützt vor Feuchtigkeit und UV-Strahlung. Die Platten werden waagrecht gelagert und senkrecht getragen (an der längeren Seitenkante).

Abfallentsorgung

Der bei der Anwendung des Produkts anfallende Abfall, einschließlich der Verpackung, muss gemäß dem Abfallrecht und den Abfallvorschriften Ihres Landes entsorgt werden.

Abfallschlüsselnummer gemäß Beschluss der Kommission 2014/955/EU:

- Holzwoollreste – 17 06 04, »Dämmmaterial mit Ausnahme desjenigen, das unter 17 06 01 und 17 06 03 fällt«
- Pappe – 15 01 01 – »Verpackungen aus Papier und Pappe«
- Folie und Plastikband zum Einwickeln, Kunststoffecken – 15 01 02 – »Verpackungen aus Kunststoff«
- Abfallpaletten – 15 01 03, »Verpackungen aus Holz«

Verfallsdatum

Unbegrenzt bei sachgemäßer Lagerung und Einbau.

Zertifikate

Das Produkt entspricht den Anforderungen der Normen: EN 13168:2012+A1:2015

- 1139 – Magistrat der Stadt Wien, MA 39, Rinnböckstrasse 15, A-1110 Wien, Österreich
- 2477 – Institut IGH d.d., Janka Rakuše 1, 10000 Zagreb, Hrvatska (Kroatien)
- Leistungserklärung Nr. DoP-WW-001/25-1, gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011

Die Qualitäts- und Umweltmanagementsysteme entsprechen den Normen: EN ISO 9001 und EN ISO 14001.

Das Produkt ist FSC 100 % zertifiziert.